

附件 1:

## 项目信息

### (一) 建设单位基本信息

建设单位名称: 上村工业 (深圳) 有限公司

技术负责人: 余德鹏

联系方式: 13430509084

现有无申领国家排污许可证: (是 ☒ 否 ☐)

已有的排污许可管理类别: (发证 ☒ 登记 ☐)

环境监管重点单位名录: (是 ☒ 否 ☐)

### (二) 项目的基本情况

项目名称: 上村工业 (深圳) 有限公司扩建产品研发试验装置-  
镀铜试验线。

建设地址: 坪山区龙田街道老坑社区青松路 52 号。

建设性质: (新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☒)

**(若为改扩建项目请选择是否涉及主体工程)**

本次改、扩建项目涉及主体工程 ☐

本次改、扩建项目不涉及主体工程 ☒

预计开工时间: 2025 年 12 月 01 日

预计投产时间: 2026 年 07 月 30 日

国民经济行业分类: M7320 工程和技术研究和试验发  
展。

项目属于《深圳市固定污染源排污许可分类管理名录》第 51;  
111 项 专用化学品制造 266; 通用工序-表面处理 行业中的 其  
他单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的; 有电镀工序 的情形,  
需申请排污许可证。

项目选址是否涉及水源保护区、自然保护区、生态保护红线等生  
态敏感区: (是 ☐ 否 ☒)

项目选址是否涉及深圳市基本生态控制线: (是 ☐ 否 ☒)

**(选是请选择属于下列哪类准入情形)**

重大道路交通设施 ☐

市政公用设施□

旅游设施□

公园□

与生态环境保护相适宜的农业、教育、科研等设施□

### (三) 项目主要建设内容及生产工艺

土建内容 (若有) : \_\_\_\_\_ 无土建项目 \_\_\_\_\_。

项目主要建设内容: 本项目经营范围为 工程和技术研究与试验 , 生产经营面积为 85 平米 , 主要产品及年产量为 研究  
线路板表面镀铜 , 每年试验样本 192 片/年 \_\_\_\_\_。

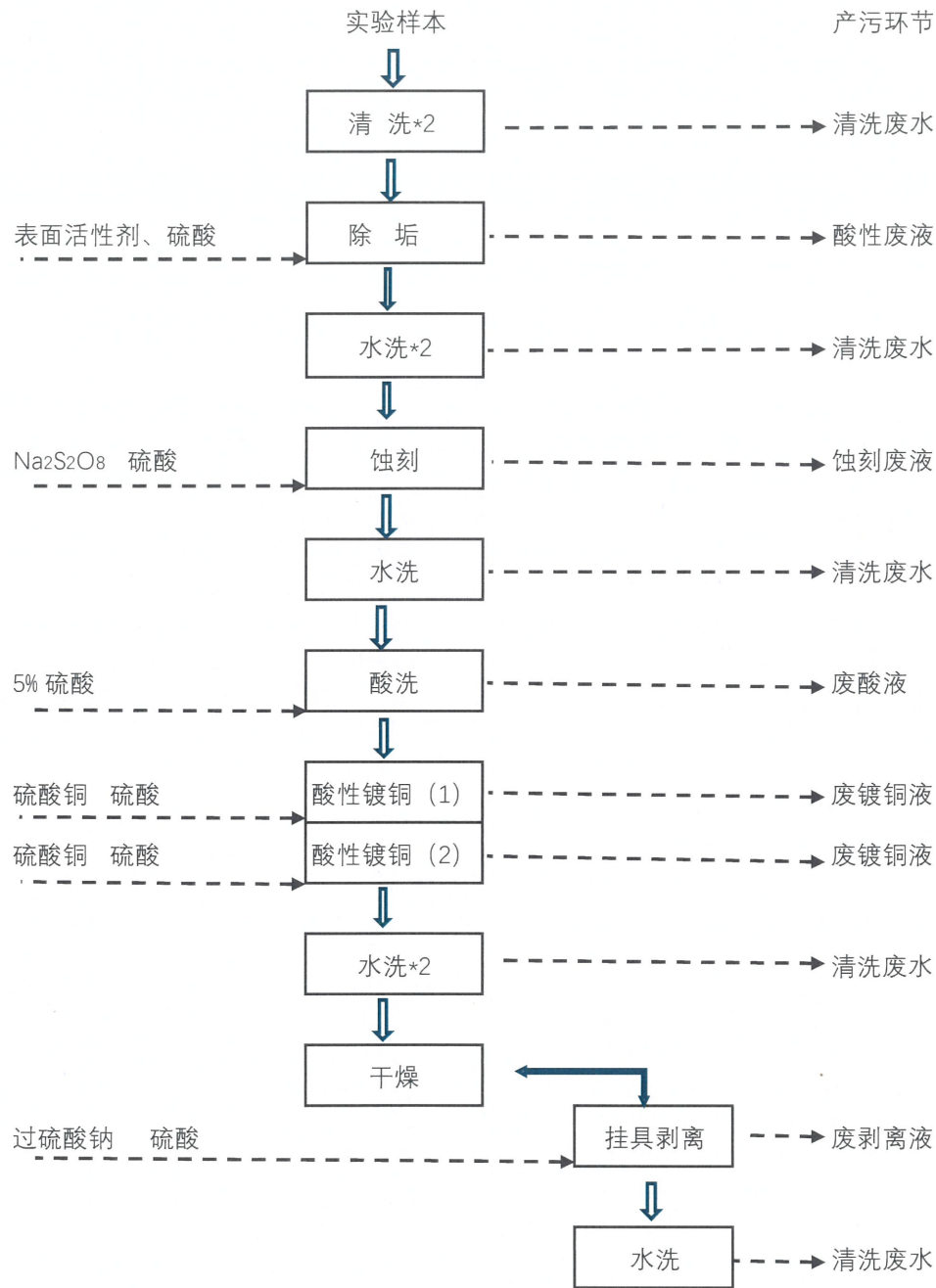
涉 VOCs 原辅材料使用情况: 不使用 \_\_\_\_\_。

镀铜试验线原料消耗一览表

序号	原料名称	单位	年度使用量	包装规格
1	硫酸	kg	2000	30kg/桶
2	硫酸铜	kg	1000	25kg/袋
3	过硫酸钠	kg	1000	20kg/袋
4	表面活性剂	kg	40	5kg/桶

项目生产工艺: 表面清洗—除垢—水洗—蚀刻—水洗—酸洗  
—酸性镀铜—水洗—干燥——挂具剥离——水洗 \_\_\_\_\_。

镀铜实验线工艺流程



本次扩建项目实验设施一览表

序号	设备名称	数量	设备规格	是否产噪设备
1	脱脂槽	1 个	260L	否
2	水洗槽	8 个	260L*8	否
3	蚀刻槽	1 个	260L	否
4	酸洗槽	1 个	260L	否
5	酸性镀铜槽	2 个	1200L*2	否
6	酸性镀铜槽	1 个	450L	否
7	挂具剥离槽	1 个	260L	否
8	镀铜液储存槽	1 个	1200L	否
9	烘干炉	1 台		否
10	单臂式自动行车	1 套		否
11	上料移送车	1 套		否
12	下料移送车	1 套		否
13	样品挂具	3 套		否
14	循环过滤泵	8 台		是
15	排水气动泵	8 台		是
16	电加热器	18 套		否
17	交直流整流机	3 套		是
18	鼓风机	1 台	1.5m <sup>3</sup> /min	是
19	鼓风机	1 台	0.4m <sup>3</sup> /min	是
20	搅拌机	2 台		是

生产时间：全年生产 48 日，8 小时/日，8:30 时至 17:30

时。

单台或者合计出力 20 吨/小时（14 兆瓦）及以上的天然气锅炉

（不含电热锅炉）：（是 ☐ 否 ☒）

单台或者合计出力 20 吨/小时 (14 兆瓦) 以下的天然气锅炉 (不含电热锅炉) : (是□ 否■)

涉及以天然气或者电为能源的工业炉窑使用: (是□ 否■)

**(四) 现有项目基本情况 (涉及主体工程的改、扩建项目填报)**

项目主要内容: 现有经营范围为\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_, 生产经营面积为\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_, 主要产品及年产量为\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_。

涉 VOCs 原辅材料使用情况: \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_。

**(五) 项目主要污染物污染防治措施情况及排放标准**

列出各类污染物 (水、气、声、固废等) 产生、排放情况及拟采取的污染防治措施、排放标准等。

<b>1.废水</b>					
是否产生工业废水		■是      □否			
工业废水产生来源		<u>产品表面清洗废水</u>			
本项目工业废水产生量		<b>项目各槽体有效容积、更换频次见下表:</b>			
		工艺流程	槽容积 L	更换 (回/月)	更换 (回/年)
		水洗*2	260*2	2	
		酸性脱脂	333	2	

	水洗*2	260*2	2	
	微蚀刻	260		6
	水洗	260	2	
	酸洗	260		6
	酸性镀铜	1200*2		1
	酸性镀铜	450		1
	水洗*2	260*2	2	
	挂具清洁	260		3
	水洗	260	2	
	<p>水洗槽有 8 个，槽容积 260L,每月更换 2 次，一年 12 个月。废水产生量：<math>8*260L*2*12=49920L</math> 即 49.92 吨/年。</p> <p>工业废水产生量：49.92 吨/年</p>			
工业废水治理工艺	<u>/</u>			
工业废水去向	<u>委托有处理能力的单位外运处理</u>			
废水排放标准	<u>/</u>			
废水治理设施依托情况（改、扩建项	<u>“小废水”暂存设施依托现有废水暂存设施</u>			

目填报)	
<b>2.废气</b>	
是否产生工业废气	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
工业废气产生来源	<u>产品表面酸性脱脂产生的硫酸雾废气、产品表面蚀刻产生的硫酸雾废气、产品表面酸洗产生的硫酸雾废气、产品表面酸性镀铜产生的硫酸雾工艺废气、挂具剥离产生的硫酸雾废气（具体详见实验线工艺流程图）</u>
是否涉及挥发性有机物、氮氧化物年排放量大于 300kg	<input type="checkbox"/> 是（选是，需填报附件 2） <input checked="" type="checkbox"/> 否
废气排放口数量及排气筒高度	<u>废气排放口 1 个，排气筒高度 26 米</u>
工业废气治理工艺	<u>碱液喷淋塔处理</u>
工业废气排放标准	<u>废气排放执行标准：硫酸雾执行《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准与《电镀污染物排放标准》</u>



	<b>(GB21900-2008) 表 5 较严者 (即执行 GB21900-2008 排 放 浓 度 限 值 +DB44/27-2001 排放速率限值)</b>
废气治理设施依托情况 (改、扩建项目填报)	<b>依托现有的废气处理设施进行处理。</b> <b>现 有 废 气 处 理 塔 , 容 积 : <math>\phi 2000\text{mm} \times H5100\text{mm}</math> , 处 理 风 量 : <math>18000\text{m}^3/\text{h}</math> 。 喷 淋 水 槽 容 积 : <math>3.14\text{m}^2 \times 0.6\text{m} = 1.89\text{m}^3</math></b>

### 3.噪声

噪声来源	<b>水泵、鼓风机等产噪设备 (具体详见实验设备一览表)</b>
相关措施	<b>产生噪声的设备均放置于设备间内, 采取隔声减震降噪措施</b>
噪声执行标准	<b>《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准</b>

### 4.固废

危险废物种类及产生量	工艺流程	槽容积 L	更换 (回/月)	更换 (回/年)	
	水洗*2	260*2	2		
	酸性脱脂	333	2		
	水洗*2	260*2	2		
	微蚀刻	260		6	
	水洗	260	2		
	酸洗	260		6	
	酸性镀铜	1200*2		1	

	酸性镀铜	450		1	
	水洗*2	260*2	2		
	挂具清洁	260		3	
	水洗	260	2		
<p><b>危险废物种类：酸性除垢废液（危废代码：</b>  <b>900-300-34）、蚀刻废液（危废代码：</b>  <b>900-300-34）、酸洗废液（危废代码：</b>  <b>900-300-34）、酸性镀铜废液（危废代码：</b>  <b>398-005-22）、挂具剥离废液（危废代码：</b>  <b>398-005-22）、废气处理碱性喷淋废液（危废</b>  <b>代码：900-352-35）</b></p> <p><b>废液产生量：</b></p> <p><b>酸性脱脂废液槽容积 333L，每月更换 2 回，一</b>  <b>年 12 个月。废液量：333L*2*12=7792L/年</b>  <b>蚀刻废液槽容积 260L，每年更换 6 次/年，废</b>  <b>液量：260L*6=1560L/年。 酸洗废液槽容积</b>  <b>260L，每年更换 6 次/年，废液量：</b>  <b>260L*6=1560L/年。 酸性镀铜废液槽容积</b></p>					

	<p><math>1200L+1200L+450L=2850L</math>，每年更换 1 次/年，废液量：2850L/年。 挂具剥离废液槽容积：260L，每年更换 3 次/年，废液量 780L/年。碱性喷淋液槽容积：1890L， 每年更换 2 次/年，废液产生量：<math>1890*2=3780L</math>/年（备注：本次扩建不新增喷淋塔废液量）</p> <p>项目每年的废液产生总量：  <math>7792L+1560L+1560L+2850L+780L=14542</math>  L/年，每年产生废液总量 14.542 吨/年</p>
处理方式	<p><u>交由有处理资质的单位外运处理。</u></p> <p>在镀铜试验装置旁设立 1 个危险废液暂存间，暂存间面积 <math>4*7=28</math> 平米，存储废液最大量 14 吨。</p>
一般工业固体废物 种类及产生量	<p><b>塑料包装袋、试验后无元器件的 PCB 废基板</b></p>
处理方式	<p><b>交有处理能力的单位回收处理</b></p>

<b>5.其它备注事项</b>
<b>(如有其它需备注的事项填写)</b>

**(六) 注意事项**

1.企业应将《开工前承诺书》（包括公示截图）、《项目信息》及项目涉及的单元管理要求、行业管理要求纳入静态档案管理，并依法完善排污许可等环保手续；

2.《开工前承诺书》公示网址：坪山区人民政府官网区域空间生态环境评价信息专栏(<https://www.szpsq.gov.cn/zwgk/zdlyxxgk/hjbh/qykjsthjpjxx/index.html>) 。

附件 1 建设单位营业执照

			
统一社会信用代码 914403006188409841		<b>营业执照</b> (副本)	
名称	上村工业(深圳)有限公司	成立日期	1988年08月22日
类型	有限责任公司(台港澳法人独资)	住所	深圳市福田区龙田街道老坑社区香松路52号十村工业(深圳)有限公司101
法定代表人	上村宽也	<div>登记机关 2022年05月24日</div> <div>此复印件仅供 环境影响评估 再次复印无效! 他用无效</div>	
<div><b>重要提示</b> 1. 商事主体的经营范围由章程确定。经营范围中属于法律、法规规定应当经批准的项目，取得许可审批文件后方可开展相关经营活动。 2. 商事主体经营范围和许可审批项目等与企业信用信息公示系统及其他信用信息，请登录左上角的国家企业信用信息公示系统或扫描右上方的二维码查询。 3. 各类商事主体每年须于成立周年之日起两个月内，向商事登记机关提交上一自然年度的年度报告。企业应当按照《企业信息公示暂行条例》第十条的规定向社会公示企业信息。</div>			
国家企业信用信息公示系统网址: <a href="http://www.gsxt.gov.cn">http://www.gsxt.gov.cn</a> 国家市场监督管理总局监制			

附件 2 项目地理位置图





附件 2 附图 2 项目红线





